

M8x25 - 10ks
M12x1,25x35 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M8 - 8ks
M12 - 2ks (A, I)



PP8 - 10ks
PP12 - 6ks (A, I)
PP12 - 8ks (C)

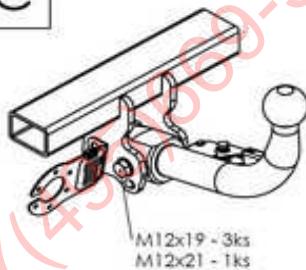


P8 - 6ks



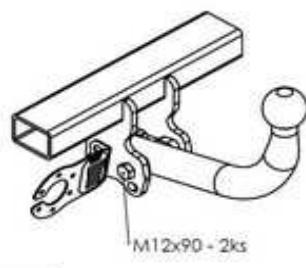
P25x5 - 4ks

C



M12x19 - 3ks
M12x21 - 1ks

I



M12x90 - 2ks

AIC 400 12 3

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

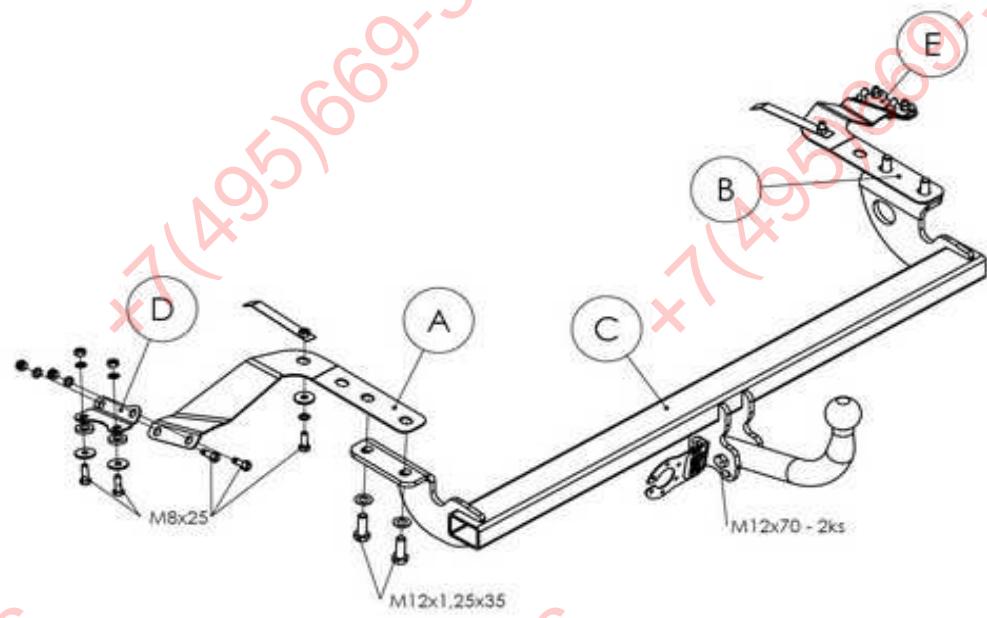
NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: T0556(A,I,C)

■ 1. Demontujte spodný plastový kryt podvozku. Demontujte vlečné oká, už sa nepoužijú. Uvoľnite čalúnenie po stranách. ■ 2. Demontujte zadný plastový nárazník. Uvoľnite výfuk a tepelný štít výfuku. Odstráňte pryžové zátky z bočných otvorov – 8ks. ■ 3. Čažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte záhlavie postranné konzoly A, B, na ktoré následne prichytíte rám C. Namontujte držiaky D a E. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 6. Prevedte spätnú montáž demontovaných časťí. ■ 7. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Remove the under plastic surfacing for chassis. Disassemble the tow rings, it will not be used any more. Release the padding from both sides. ■ 2. Dismount bumper. Release the exhaust and the thermal exhaust cover. Remove the rubber stopper of the side openings - 8pcs. ■ 3. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B, side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the C frame to these consoles. Mount the brackets D and E. Torque all the screw connections as shown in the table. ■ 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6. Reassemble any removed parts. ■ 7. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.



TOYOTA AVENSIS KOMBI
Kód: T0556(A,I,C) 5. 8. 2011

A

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm